



SGE

Bollitore a condensazione a gas / solare

SGE - 40/60

Controllo
solare

Scalda acqua a gas/solare, ad alta efficienza, a condensazione e completamente ermetico, con scambiatore di calore solare integrato • Massimo contributo solare tramite un regolatore intelligente integrato; il comfort del riscaldamento è garantito • Bruciatore premix gas/aria automatico inclusa modulazione bruciatore • Consegnato con anodi inerti con manutenzione minima • Efficienza **107%** (valore minore) • Emissioni NOx ≤ 30 ppm (a secco-senza aria) – NOx classe 5 • Funzionamento silenziosissimo (<45 dB(A) su condotto su tetto 2m) • Un solo controllo e una sola unità di visualizzazione per l'intera installazione • Facile diagnosi degli errori e timer settimanale digitale controllato da computer • Programmabile per il ciclo di eliminazione della legionella • Contatto pulito per l'indicazione generale di errore al BMS • Impatto ambientale minimo grazie allo scambiatore di calore solare integrato • Impostazione della temperatura dell'acqua variabile da 40°C a 80°C con timer settimanale • Consegnato su base con pallet in acciaio per facilitare trasporto e installazione.

Features e opzioni

-	Scalda acqua a gas/solare, ad alta efficienza, a condensazione e completamente ermetico, con scambiatore di calore solare integrato.
-	Massimo contributo solare tramite un regolatore intelligente integrato; il comfort del riscaldamento è garantito.
-	Bruciatore premix gas/aria automatico inclusa modulazione bruciatore.
-	Consegnato con anodi inerti con manutenzione minima.
-	Efficienza 107% (valore minore).
-	Emissioni NOx ≤ 30 ppm (a secco-senza aria) – NOx classe 5.
-	Funzionamento silenziosissimo (<45 dB(A) su condotto su tetto 2m).
-	Un solo controllo e una sola unità di visualizzazione per l'intera installazione.
-	Facile diagnosi degli errori e timer settimanale digitale controllato da computer.
-	Programmabile per il ciclo di eliminazione della legionella.
-	Contatto pulito per l'indicazione generale di errore al BMS.
-	Impatto ambientale minimo grazie allo scambiatore di calore solare integrato.
-	Impostazione della temperatura dell'acqua variabile da 40°C a 80°C con timer settimanale.

Etichettatura Energetica

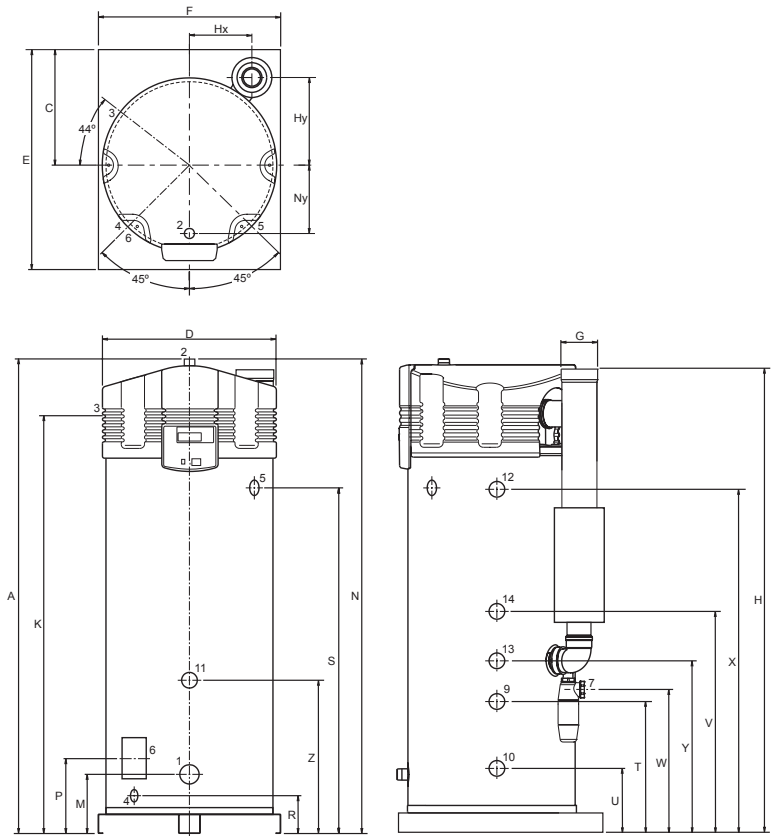
		SGE 40	SGE 60
Profilo di Carico	-	XXL	XXL
Etichettatura Energetica	-	A	A
Efficienza	%	90	92
Consumo Annuo di Energia Elettrica (AEC)	kWh	48	48
Consumo Quotidiano di Energia Elettrica	kWh	0.259	0.260
Consumo Annuo di Combustibile (AFC)	GJ GCV	21	21
Consumo Quotidiano di Combustibile	kWh GCV	26.802	26.192
Emissioni di Ossidi di Azoto (NO2)	mg/kWh GCV	29	31
Acqua Mista a 40 °C (secondo la V40)	ltr.	∞	∞
Livello di potenza sonora	dB	51	59

Caratteristiche tecniche

		SGE 40	SGE 60
Dati gas Gas naturale 2H (G20)			
Potenza focolare *	kW	40.0	57.0
Potenza utile	kW	42.8	60.4
Pressione di mandata	mbar	20	20
Consumo di gas **	m3/h	4.2	6.0
Temperatura massima fumi	°C	50	60
Dati gas Gas 3B/P (G30)			
Potenza focolare *	kW	46.0	66.0
Potenza utile	kW	49.2	70.0
Pressione di mandata	mbar	30	30
Consumo di gas **	kg/h	3.6	5.2
Temperatura massima fumi	°C	50	60
Dati gas Gas 3B/P (G31)			
Potenza focolare *	kW	40.0	57.0
Potenza utile	kW	42.8	60.4
Pressione di mandata	mbar	30/37	30/37
Consumo di gas **	kg/h	3.1	4.4
Temperatura massima fumi	°C	50	60
Dati generali			
Nox	ppm	29	29
Livello di disturbo	dB	< 45	< 45
Efficienz	%	107	106
Peso (a vuoto)	kg	245	245
Peso massimo	kg	615	615
Capacita di accumulo	l	370	370
Temperatura max. di erogazione	°C	80	80
Pressione massima d,fesercizio bar	kPa (bar)	800 (8)	
Capacita utili ***			
Tcold = 10°C / Tset = 65°C			
30 min. ΔT=28°C	l	810	1200
60 min. ΔT=28°C	l	1500	2200
90 min. ΔT=28°C	l	2200	3100
120 min. ΔT=28°C	l	2800	4000
ΔT Continuo=28°C	l/h	1315	1856
ΔT in riscaldamento=28°C	min.	9	7
30 min. ΔT=50°C	l	400	560
60 min. ΔT=50°C	l	760	1100
90 min. ΔT=50°C	l	1200	1600
120 min. ΔT=50°C	l	1500	2200
ΔT Continuo=50°C	l/h	736	1039
ΔT in riscaldamento=50°C	min.	17	12
Tcold = 10°C / Tset = 80°C			
30 min. ΔT=70°C	l	280	390
60 min. ΔT=70°C	l	540	760
90 min. ΔT=70°C	l	800	1200
120 min. ΔT=70°C	l	1100	1500
ΔT Continuo=70°C	l/h	526	742
ΔT in riscaldamento=70°C	min.	23	16
Dati elettrici			
Potenza elettrica assorbita	W	60	120
Tensione di alimentazione	VAC/Hz	230 (-15% +10% VAC)/50 (±1Hz)	
Dati per il trasporto			
Peso (imballo incluso)	kg	256	256
Larghezza imballo	mm	870	870
Altezza imballo	mm	2100	2100
Profondita imballo	mm	945	945

* Dati gas relativi al PCI
** Consumo di gas a 15°C e 1013,25 mbar
*** Basato su gas naturale

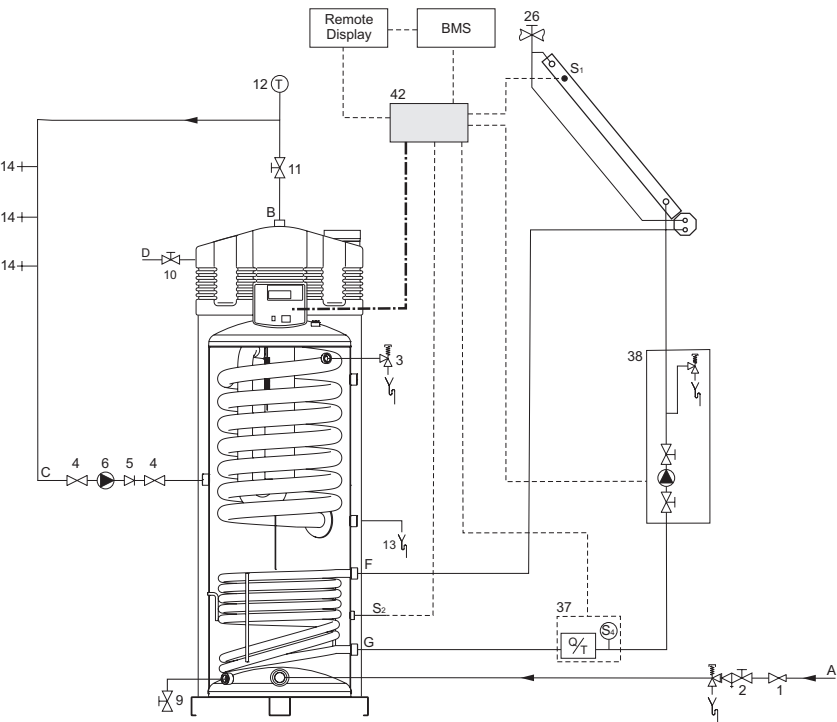
Dimensioni



	SGE 40	SGE 60
A	2055	2055
C	490	490
D	705	705
E	925	925
F	850	850
G	100 / 150	100 / 150
H	2020	2020
Hx	260	260
Hy	370	370
K	1960	1960
M	185	185
N	2055	2055
Ny	205	205
P	365	365
R	180	180
S	1555	1555
T	630	630
U	305	305
V	1035	1035
W	765	765
X	1465	1465
Y	855	855
Z	755	755
1	Ingresso acqua fredda	R 1½
2	Uscita acqua calda	R 1½
3	Collegamento valvola gas	R ¾
4	Collegamento valvola di scarico	¾"
5	Collegamento valvola di sicurezza termica e di pressione (T-P)	1" - 11.5 NPT
6	Apertura di pulizia	95 x 70
7	Collegamento acqua condensa	Ø 40
9	Collegamento ingresso serpentino	Rp 1
10	Collegamento uscita serpentino	Rp 1
11	Collegamento elemento elettrico	Rp 1½
12	Collegamento ingresso scambiatore di calore a piastre	Rp 1
13	Collegamento uscita scambiatore di calore a piastre	Rp 1
14	Collegamento ricircolo	Rp 1
Dimensioni in mm.		



Schemi di installazione



- S1 Collettore T

S2 Accumulatore T

S4 Ritorno solare T

A Alimentazione acqua fredda

B Uscita acqua calda

C Tubo di circolazione

D Alimentazione gas

F Ingresso scambiatore di calore solare

G Uscita scambiatore di calore solare
- 1 Valvola di riduzione pressione

2 Gruppo di ammissione

3 Valvola temperatura e pressione

4 Valvola di arresto

5 Valvola di non ritorno

6 Pompa di circolazione

9 Valvola di scarico

10 Valvola gas

11 Valvola di servizio

12 Indicatore di temperatura

13 Scarico condensa

14 Rubinetto acqua calda

16 Vaso di espansione

26 Spurgo aria

37 Sensore di portata

38 Modulo pompa solare

42 Controllo solare

Nel manuale di istruzioni troverete tutte le informazioni necessarie per quanto riguarda le connessioni, l’installazione e la manutenzione del prodotto, ivi incluse informazioni sugli attacchi elettrici.

Anche le informazioni relative al riciclaggio o allo smaltimento del prodotto sono disponibili nel manuale. Questo manuale è fornito unitamente all’apparecchio ed è disponibile anche sul nostro sito web: www.aosmith.it.

Opzionale: Theta Doppio servizio

Il Theta Doppio servizio utilizza l’acqua calda disponibile da uno dei nostri scaldi acqua sia per l’erogazione di acqua calda sanitaria (ACS) sia per il riscaldamento. Il doppio servizio può essere utilizzato insieme ai sistemi BFC Cyclone, SGE o SGS.

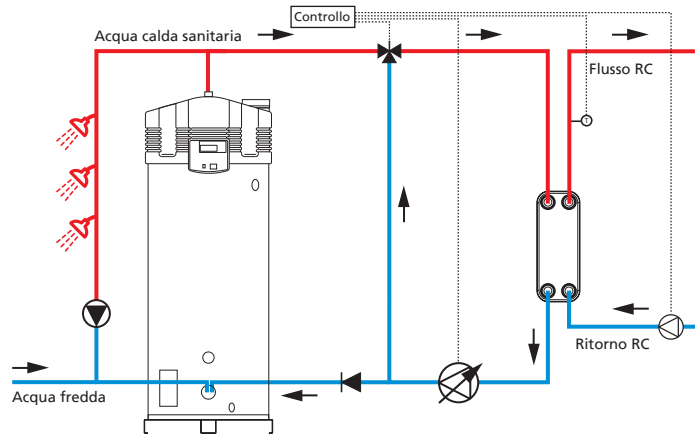
Un sistema perfetto per le aree in cui è richiesta un’elevata quantità di acqua calda e una più modesta fornitura di riscaldamento.

Il controllo intelligente utilizza l’acqua calda disponibile in modo altamente efficiente per soddisfare la domanda di riscaldamento di un sistema, senza impatto sul comfort.



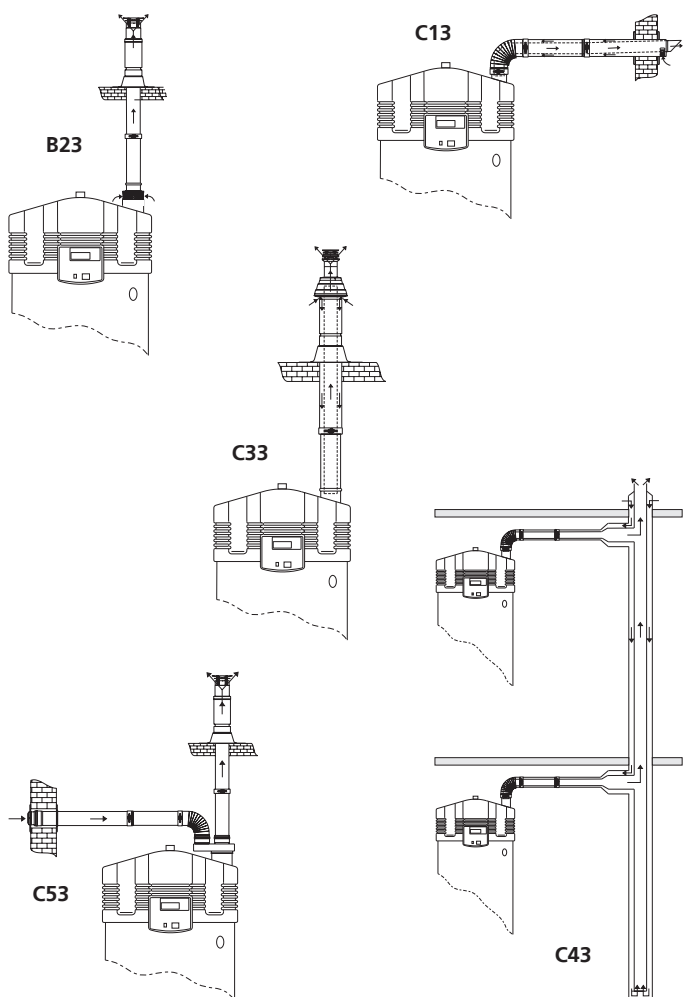
MODULO THETA PER SGE		
Art. n.	kW Capacità RC	ΔT Sistema RC
T 20 06	20	06
T 20 10	20	10
T 20 20	20	20
T 30 06	30	06
T 30 10	30	10
T 30 20	30	20
T 40 06	40	06
T 40 10	40	10
T 40 20	40	20

- Scambiatore di calore a piastre – separazione singola (un scambiatore di calore a piastre a doppia separazione può essere fornito su richiesta)
- Pompa ACS primaria
- Sensore di temperatura con cavo incl. clip
- Valvola di miscelazione a tre vie inclusi cavi
- Manuale di istruzioni



Maggiori informazioni sono disponibili sul nostro sito web: www.aosmith.it

Configurazione installazione

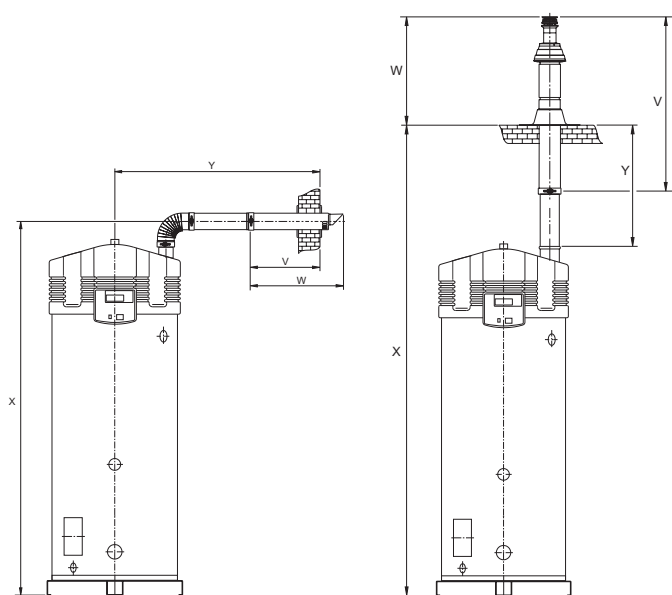


Per informazione dettagliate sull materiale per l'evacuazione dei fumi, leggere di installazione e messa in esercizio.

Il bollitore SGE deve essere installato come previsto dalle categorie B23, C13, C33, C43 o C53*.

	SGE 40	SGE 60
Diametro (mm)	100/150	100/150
Lunghezza massima (m)	40	40
Curve 45/90° massime	7	7
Diametro (mm)	100	100
Lunghezza massima (m)	55	55
Lequivalente/curva 90° (m)	4,6	4,6
Lequivalente/curva 45° (m)	1,2	1,2
Diametro (mm)	130	130
Lunghezza massima (m)	100	100
Lequivalente/curva 90° (m)	2,4	2,4
Lequivalente/curva 45° (m)	1,4	1,4
* Tutti gli apparecchi SGE sono approvati anche per installazioni in cui non sono inclusi i materiali per lo scarico dei fumi (C63).		
Non è consentito l'utilizzo curve in numero superiore a quello specificato, anche se il condotto è più corto della lunghezza massima. Una curva a 45° equivale a una curva a 90°.		
- Alla lunghezza massima consentita deve essere sottratta la lunghezza equivalente di ogni curva. Nota: per l'installazione parallela, 3 cambi di direzione equivalgono a 6 curve (3 nel condotto di alimentazione e 3 in quello di scarico). - La lunghezza massima vale anche se un'installazione parallela ha lunghezze di alimentazione e scarico diverse (B23, C53). - I gas combusti combinati (C43) devono essere dotati di scarico condensa.		
Nota: i condotti orizzontali dei gas combusti devono essere installati con una pendenza di almeno 5 mm per metro.		

Requisiti di ingombro minimi



	SGE 40 Ø 100/150	SGE 60 Ø 100/150
Spazio minimo per condotto a parete (mm)		
V	550	550
W	790	790
X	2335	2335
X*	2785	2785
Y	1475	1475
Y*	1025	1025
Spazio minimo per condotto a soffitto (mm)		
V	1500	1500
W	1035	1035
X	3585	3585
X**	2635	2635
Y	1415	1415
Y**	465	465

* Distanza, senza tubo concentrico, tra curva e scarico fumi orizzontale.

** Distanza, senza SGE, tra curva e scarico fumi verticale.